

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

УСИЛИЕ 20ТОНН

ХОД ПЛУНЖЕРА 150 ММ

ШИРИНА 500 ММ

## ОСОБЕННОСТИ

1. Применяется для выпрямления, изгиба и прессования.
2. Многопозиционное основание для регулировки рабочей высоты.
3. Пневматический насос снижает затраты труда и повышает эффективность работы.

## ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Установить рабочую деталь на стол пресса.
2. Закрывать выпускной клапан.
3. Нажимая на рукоятку, подвести упор плунжера к рабочей детали.
4. Создать усилие на детали. **Не перегружать рабочую деталь.**
5. Снизить усилие на деталь плавным поворотом выпускного клапана. Зафиксировать рабочую деталь, чтобы она не выпала со стола пресса.
6. Снять рабочую деталь со стола после втягивания плунжера.

## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

1. Не допускать для работы на прессе необученный персонал. Если вы не знакомы с работой гидравлического пресса, предварительно пройдите соответствующее обучение.
2. Не перегружать пресс.
3. Не сжимать пружины или другие детали, которые способны выпасть из-под плунжера пресса. Не сжимать хрупкие предметы прессом.
4. Проверить рабочий ход плунжера перед началом работы, не превышать максимальный рабочий ход во избежание поломки деталей.
5. Проверить отсутствие ослабленных креплений или поврежденных деталей перед началом работы. Заменить поврежденные детали и затянуть все ослабленные крепления перед эксплуатацией.
6. Некоторые детали под действие усилия пресса могут разрываться. Следует использовать средства личной защиты.

## ОБСЛУЖИВАНИЕ

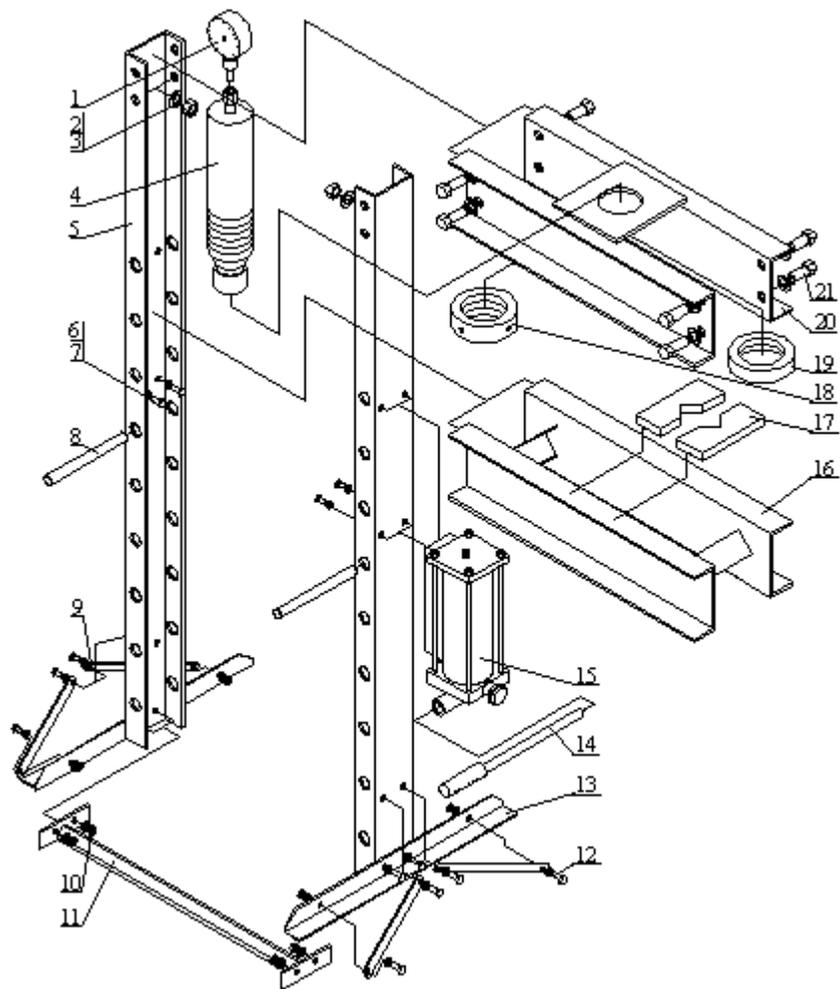
1. Периодически смазать небольшим количеством масла все подвижные компоненты, в том числе поршень и плунжер.

2. Проверять гидравлические соединения и шланги перед началом работы. Не работать на прессе при наличии порезов, утечек или других повреждений соединений и/или шлангов.

## СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

Арт.	Описание	Кол-во
1	Манометр	1
2	Гайка М16	8
3	Шайба М16	16
4	Домкрат	1
5	Опора	2
6	Болт М10×15	4
7	Шайба М10	28
8	Штифт	2
9	Растяжка	4
10	Гайка М10	12
11	Поперечина	1
12	Болт М10×25	12
13	Опора	2
14	Рукоятка	1
15	Насос	1
16	Стол	1
17	Призма	2
18	Круглая гайка	1
19	Круглое кольцо	1
20	Поперечина	1
21	Болт М16×40	8

ЧЕРТЕЖ



# ПРЕСС С УСИЛИЕМ 20 ТОНН

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
ХРАНИТЬ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ, ЧТОБЫ ОБРАЩАТЬСЯ К НЕЙ  
В БУДУЩЕМ



НЕОБХОДИМО ОЗНАКОМИТЬСЯ С ДАННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ ПЕРЕД  
НАЧАЛОМ РАБОТЫ